
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрО4Ц7С5 (М696х)

ГСО 2428-82

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.01.1981 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в мае 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1953.1-79, ГОСТ 1953.3-79, ГОСТ 1953.5-79, ГОСТ 1953.7-79 ÷ ГОСТ 1953.10-79, ГОСТ 1953.13-79.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава бронзы марки БрО4Ц7С5 по ГОСТ 613-79 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	81,11	±0,07
Sn	4,29	±0,04
P	0,084	±0,003
Ni	1,13	±0,01
Fe	0,315	±0,005
Al	0,0195	±0,0005
Si	0,0288	±0,0005
Sb	0,29	±0,01
Mn	0,124	±0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Pb, Zn, Mg составляет ориентировочно 5,5, 6,9, 0,009 % соответственно;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.