
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НИКЕЛЕВОГО ТИПА НМцАК2-2-1 (М616х)

ГСО 2457-82

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.01.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в апреле 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов никелевых по ГОСТ 492-2006 химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 6689.1-92, ГОСТ 6689.5-92, ГОСТ 6689.7-92 ÷ ГОСТ 6689.9-92, ГОСТ 6689.15-92, ГОСТ 6689.16-92, ГОСТ 6689.20-92.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава никелевого марки НМцАК2-2-1 по ГОСТ 492-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Co	0,82	$\pm 0,02$
Pb	0,0032	$\pm 0,0002$
Mn	2,01	$\pm 0,03$
Cu	0,30	$\pm 0,01$
Fe	0,38	$\pm 0,01$
Al	1,76	$\pm 0,03$
Si	0,98	$\pm 0,02$
Sb	0,0019	$\pm 0,0002$
P	0,0080	$\pm 0,0004$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Mg, С составляет ориентировочно 0,02, 0,12 % соответственно;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.