
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВОВ ЖАРОПРОЧНЫХ ТИПОВ 1В, 5В (М535х)

ГСО 2479-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.01.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в ноябре 1981 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов жаропрочных по ТУ 48-21-588-87 «Листы из жаропрочных медных сплавов» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 23859.1-79 ÷ ГОСТ 23859.3-79, ГОСТ 23859.6-79, ГОСТ 23859.7-79, ГОСТ 23859.9-79, ГОСТ 23859.11-90.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплавов жаропрочных марок 1в, 5в по ТУ 48-21-588-87 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Co	0,46	±0,01
Pb	0,024	±0,001
Fe	0,12	±0,01
Cr	0,52	±0,01
Si	0,25	±0,01
Zn	0,020	±0,001
Ni	0,79	±0,02
Cu	97,48	±0,04

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Sn, Ti, Zr составляет ориентировочно 0,0042, 0,027, 0,088 % соответственно;

б) массовая доля Р составляет ориентировочно 0,001 %;

в) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовой доли Co, Zn, Ni по ГОСТ 23859.11-90;

г) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.