

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО10Ц2 (КОМПЛЕКТ М121)

ГСО 2536-86П/2540-86П

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 09.09.1986 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800, выпущены в августе 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО10Ц2 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Таблица 1

| Элемент | Индекс СО<br>в составе<br>комплекта | Аттестованное значение СО,<br>% | Границы абсолютной<br>погрешности аттестованного<br>значения СО при $P=0,95$ , % |
|---------|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Sn      | 1211                                | 12,0                            | $\pm 0,5$                                                                        |
|         | 1212                                | 10,9                            | $\pm 0,7$                                                                        |
|         | 1213                                | 10,0                            | $\pm 0,4$                                                                        |
|         | 1215                                | 7,8                             | $\pm 0,3$                                                                        |

Продолжение таблицы 1

| Элемент | Индекс СО<br>в составе<br>комплекта | Аттестованное значение СО,<br>% | Границы абсолютной<br>погрешности аттестованного<br>значения СО при P=0,95, % |
|---------|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Pb      | 1211                                | 0,23                            | ± 0,02                                                                        |
|         | 1212                                | 0,18                            | ± 0,02                                                                        |
|         | 1213                                | 0,48                            | ± 0,03                                                                        |
|         | 1214                                | 0,70                            | ± 0,04                                                                        |
|         | 1215                                | 0,97                            | ± 0,07                                                                        |
| Zn      | 1211                                | 0,76                            | ± 0,05                                                                        |
|         | 1212                                | 1,20                            | ± 0,09                                                                        |
|         | 1213                                | 2,40                            | ± 0,19                                                                        |
|         | 1214                                | 3,61                            | ± 0,23                                                                        |
|         | 1215                                | 4,59                            | ± 0,15                                                                        |
| Sb      | 1211                                | 0,80                            | ± 0,04                                                                        |
|         | 1212                                | 0,076                           | ± 0,006                                                                       |
|         | 1213                                | 0,51                            | ± 0,04                                                                        |
|         | 1214                                | 0,31                            | ± 0,02                                                                        |
|         | 1215                                | 0,21                            | ± 0,02                                                                        |
| Fe      | 1211                                | 0,042                           | ± 0,004                                                                       |
|         | 1212                                | 0,033                           | ± 0,003                                                                       |
|         | 1214                                | 0,78                            | ± 0,06                                                                        |
|         | 1215                                | 0,21                            | ± 0,02                                                                        |
| Ni      | 1212                                | 0,20                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 1213                                | 0,12                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 1214                                | 0,083                           | ± 0,007                                                                       |
|         | 1215                                | 0,50                            | ± 0,02                                                                        |
| P       | 1211                                | 0,31                            | ± 0,03                                                                        |
|         | 1212                                | 0,10                            | ± 0,01                                                                        |
|         | 1213                                | 0,040                           | ± 0,004                                                                       |
| Al      | 1213                                | 0,012                           | ± 0,002                                                                       |
|         | 1214                                | 0,034                           | ± 0,005                                                                       |
|         | 1215                                | 0,052                           | ± 0,008                                                                       |
| Bi      | 1211                                | 0,0028                          | ± 0,0003                                                                      |
|         | 1212                                | 0,022                           | ± 0,002                                                                       |
|         | 1213                                | 0,010                           | ± 0,001                                                                       |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

а) массовая доля Cu в СО 1211, 1212, 1213, 1214, 1215 составляет 85,7, 87,1, 86,3, 85,5, 85,6 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,9 %;

б) массовая доля Fe CO 1213, Al в CO 1211, Bi в CO 1214, 1215, Sn в CO 1214, Ni в CO 1211, P в CO 1214, 1215 составляет ориентировочно 0,21, 0,011, 0,0085, 0,010, 8,9, 0,32, 0,061, 0,037 % соответственно;

в) массовая доля Si в CO 1211, 1212, 1213, Al в CO 1212 не превышает 0,001 %, Si в CO 1214 и 1215 составляет ориентировочно 0,011 и 0,053 % соответственно.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:-** Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.