

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ТИПА МНМц3-12 (КОМПЛЕКТ М56)

ГСО 2541-83/2545-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 04.11.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в декабре 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-никелевого марки МНМц3-12 по ГОСТ 492-2006 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sb	2541-83	561	0,0012	±0,0001
	2542-83	562	0,0021	±0,0001
	2543-83	563	0,0036	±0,0002
	2544-83	564	0,0050	±0,0002
	2545-83	565	0,0032	±0,0002

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	2541-83	561	0,32	±0,03
	2542-83	562	0,34	±0,02
	2543-83	563	0,44	±0,02
	2544-83	564	0,68	±0,03
	2545-83	565	0,85	±0,03
Ni	2541-83	561	2,09	±0,11
	2542-83	562	2,53	±0,09
	2544-83	564	3,32	±0,22
	2545-83	565	3,82	±0,08
Mn	2541-83	561	9,90	±0,35
	2542-83	562	11,3	±0,4
	2543-83	563	12,4	±0,6
	2544-83	564	12,9	±0,5
	2545-83	565	13,4	±0,4
Si	2541-83	561	0,10	±0,01
	2542-83	562	0,10	±0,01
	2543-83	563	0,074	±0,004
	2544-83	564	0,11	±0,01
	2545-83	565	0,16	±0,01
Pb	2541-83	561	0,0073	±0,0003
	2542-83	562	0,0092	±0,0006
	2543-83	563	0,019	±0,001
	2544-83	564	0,031	±0,002
	2545-83	565	0,013	±0,001
Cu	2541-83	561	87,34	±0,03
	2542-83	562	85,60	±0,10
	2543-83	563	84,59	±0,10
	2544-83	564	82,61	±0,04
	2545-83	565	81,22	±0,05

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Р в СО 561, 562, 563, 564, 565 составляет 0,0064, 0,0096, 0,011, 0,012, 0,015 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0008, 0,0008, 0,001, 0,001, 0,001 % соответственно;

б) массовая доля Вi в СО 561, 562, 563, 564, 565 составляет ориентировочно 0,0010, 0,0019, 0,0029, 0,0045, 0,0024 % соответственно;

в) массовая доля As в СО 561, 562, 563, 564, 565 составляет ориентировочно 0,0031, 0,0039, 0,0072, 0,0089, 0,0025 % соответственно;

г) массовая доля Ni в СО 563 составляет ориентировочно 2,19 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.