

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ НИКЕЛЕВЫХ ТИПОВ НМц2,5, НМц5 (КОМПЛЕКТ М62)

ГСО 2547-83/2551-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 04.11.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в августе 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплавов никелевых марок НМц2,5, НМц5 по ГОСТ 492-2006 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	2547-83	621	5,5	±0,4
	2548-83	622	5,2	±0,4
	2549-83	623	4,8	±0,4
	2550-83	624	3,7	±0,3
	2551-83	625	3,0	±0,2
Fe	2547-83	621	0,28	±0,02
	2548-83	622	0,42	±0,03
	2549-83	623	0,74	±0,05
	2550-83	624	0,98	±0,08
	2551-83	625	1,26	±0,08

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Cu	2547-83	621	0,12	$\pm 0,01$
	2548-83	622	0,22	$\pm 0,02$
	2549-83	623	0,33	$\pm 0,04$
	2550-83	624	0,52	$\pm 0,05$
	2551-83	625	0,85	$\pm 0,06$
Si	2549-83	623	0,42	$\pm 0,05$
	2550-83	624	0,56	$\pm 0,06$
	2551-83	625	0,89	$\pm 0,07$
Pb	2547-83	621	0,0061	$\pm 0,0006$
	2548-83	622	0,0043	$\pm 0,0004$
	2549-83	623	0,0029	$\pm 0,0002$
	2550-83	624	0,0021	$\pm 0,0002$
	2551-83	625	0,0016	$\pm 0,0002$
Mg	2547-83	621	0,076	$\pm 0,003$
	2548-83	622	0,095	$\pm 0,008$
	2549-83	623	0,050	$\pm 0,004$
	2550-83	624	0,13	$\pm 0,01$
	2551-83	625	0,21	$\pm 0,03$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Sb в СО 621, 622, 623, 624, 625 составляет 0,0040, 0,0027, 0,0025, 0,0014, 0,0012 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0002, 0,0005, 0,0002, 0,0002, 0,0002 % соответственно;
- б) массовая доля Р в СО 621, 622, 623, 624, 625 составляет ориентировочно 0,0085, 0,010, 0,012, 0,023, 0,038 % соответственно;
- в) массовая доля Со в СО 621, 622, 623, 624, 625 составляет ориентировочно 0,065, 0,060, 0,053, 0,053, 0,058 % соответственно;
- г) массовая доля Si в СО 621 и 622 составляет ориентировочно 0,25 и 0,29 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»).

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»).

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ **Ф.В.Булыгин**
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.