
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА НИКЕЛЕВОГО ТИПА НМц5 (М626х)

ГСО 2552-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 04.11.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в августе 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов никелевых по ГОСТ 492-2006 химическими и физико-химическими методами.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 6689.1-92, ГОСТ 6689.5-92 ÷ ГОСТ 6689.7-92, ГОСТ 6689.15-92, ГОСТ 6689.19-92, ГОСТ 6689.20-92.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава никелевого марки НМц5 по ГОСТ 492-2006 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	5,88	± 0,02
Fe	0,488	± 0,005
Cu	0,222	± 0,003
Si	0,42	± 0,01
P	0,0118	± 0,0004
Sb	0,0026	± 0,0002
Pb	0,0045	± 0,0002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Co, Mg, C составляет ориентировочно 0,060, 0,080, 0,11 % соответственно;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,
Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.