
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-ЦИНКОВОГО ТИПА ЛМцСКА58-2-2-1-1 (КОМПЛЕКТ М90)

ГСО 2571-83/2575-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 04.11.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в декабре 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых по ТУ 48-21-15-77 «Трубы прессованные из латуни марки ЛМцСКА58-2-2-1-1».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-цинкового марки ЛМцСКА58-2-2-1-1 по ТУ 48-21-15-77 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	2571-83	901	61,30	±0,10
	2572-83	902	59,91	±0,10
	2573-83	903	58,34	±0,10
	2574-83	904	57,77	±0,10
	2575-83	905	56,53	±0,10
Mn	2571-83	901	3,30	±0,08
	2572-83	902	2,92	±0,29
	2573-83	903	2,14	±0,04
	2574-83	904	1,79	±0,05
	2575-83	905	1,47	±0,08
Si	2571-83	901	1,34	±0,09
	2572-83	902	1,11	±0,11
	2573-83	903	0,80	±0,05
	2574-83	904	0,52	±0,04
	2575-83	905	0,28	±0,03
Al	2572-83	902	0,41	±0,03
	2573-83	903	0,69	±0,05
	2574-83	904	1,17	±0,07
	2575-83	905	1,53	±0,12
Fe	2572-83	902	0,19	±0,01
	2573-83	903	0,14	±0,01
	2574-83	904	0,061	±0,004
	2575-83	905	0,052	±0,003
Ni	2571-83	901	0,066	±0,006
	2572-83	902	0,099	±0,007
	2573-83	903	0,11	±0,01
	2574-83	904	0,31	±0,01
	2575-83	905	0,19	±0,01
Sb	2571-83	901	0,0058	±0,0006
	2573-83	903	0,009	±0,001
	2574-83	904	0,013	±0,001
	2575-83	905	0,023	±0,001
Zn	2571-83	901	32,46	±0,28
	2572-83	902	33,90	±0,19
	2573-83	903	35,96	±0,22
	2574-83	904	36,16	±0,21
	2575-83	905	36,92	±0,26

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Р в СО 901, 902, 903, 904, 905 составляет 0,0039, 0,0050, 0,0068, 0,0095, 0,012 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0004, 0,0004, 0,0007, 0,0005, 0,001 % соответственно;

б) массовая доля Al, Fe в СО 901, Sb в СО 902 составляет ориентировочно 0,17, 0,29, 0,011 % соответственно;

в) массовая доля Pb в СО 901, 902, 903, 904, 905 составляет ориентировочно 1,07, 1,46, 1,80, 2,23, 2,74 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.