ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ТИПА МНЖКТ5-1-0,2-0,2 (КОМПЛЕКТ М52)

ГСО 2613-83/2617-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 04.11.81 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в декабре 1982 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-никелевого марки МНЖКТ5-1-0,2-0,2 по ГОСТ 492-2006 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	2613-83	521	0,042	±0,001
	2614-83	522	0,16	±0,01
	2615-83	523	0,33	±0,02
	2616-83	524	0,59	±0,03
	2617-83	525	1,04	±0,05
Fe	2613-83	521	0,43	±0,02
	2614-83	522	0,69	±0,03
	2615-83	523	0,86	±0,04
	2616-83	524	1,32	±0,06
	2617-83	525	1,76	±0,08

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	2613-83	521	0,0031	±0,0002
	2614-83	522	0,0043	±0,0006
	2615-83	523	0,0065	±0,0005
	2616-83	524	0,010	±0,001
	2617-83	525	0,012	±0,001
Zn	2613-83	521	0,25	±0,03
	2615-83	523	0,53	±0,04
	2616-83	524	0,83	±0,08
	2617-83	525	1,12	±0,08
Ni	2613-83	521	4,03	±0,20
	2614-83	522	5,0	±0,4
	2615-83	523	5,8	±0,4
	2616-83	524	6,10	±0,28
	2617-83	525	7,12	±0,26
Cu	2613-83	521	95,16	±0,05
	2614-83	522	93,71	±0,06
	2615-83	523	92,32	±0,05
	2616-83	524	90,73	±0,13
	2617-83	525	88,29	±0,09

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Si в СО 521, 522, 523, 524, 525 составляет ориентировочно 0,010, 0,026, 0,058, 0,21, 0,40 % соответственно;

б) массовая доля Zn в СО 522 составляет ориентировочно 0,33 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомобильная.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомобильная.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2013 г.