

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО4Ц4С17 (КОМПЛЕКТ М188)

ГСО 2723-91П/2727-91П

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.10.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в ноябре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО4Ц4С17 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Таблица

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	1881	2,79	$\pm 0,13$
	1882	3,46	$\pm 0,11$
	1883	4,23	$\pm 0,08$
	1884	4,77	$\pm 0,11$
	1885	5,69	$\pm 0,13$

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1881	5,98	± 0,22
	1882	5,25	± 0,13
	1883	4,49	± 0,14
	1884	3,42	± 0,14
	1885	2,57	± 0,07
Al	1882	0,017	± 0,002
	1883	0,021	± 0,002
	1884	0,027	± 0,004
Fe	1881	0,054	± 0,003
	1882	0,085	± 0,005
	1883	0,21	± 0,01
	1884	0,33	± 0,02
	1885	0,52	± 0,03
Si	1882	0,057	± 0,007
	1883	0,038	± 0,004
	1884	0,030	± 0,003
	1885	0,019	± 0,002
P	1881	0,019	± 0,002
	1882	0,029	± 0,002
	1883	0,054	± 0,003
	1884	0,075	± 0,003
	1885	0,13	± 0,02
Sb	1882	0,23	± 0,01
	1883	0,43	± 0,01
	1884	0,58	± 0,03
	1885	1,14	± 0,04
Mg	1882	0,0033	± 0,0005
	1883	0,010	± 0,001
	1884	0,012	± 0,001
	1885	0,0015	± 0,0002
Mn	1881	0,016	± 0,002
	1882	0,026	± 0,003
	1883	0,071	± 0,003
	1884	0,17	± 0,01
	1885	0,26	± 0,01

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Cu и As в СО 1881, 1882, 1883, 1884, 1885 составляет 74,53, 74,94, 75,50, 76,50, 76,87, 0,035, 0,028, 0,019, 0,016 и 0,013 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,16, 0,15, 0,06, 0,19, 0,08, 0,001, 0,001, 0,001, 0,001 и 0,001 % соответственно;
- б) массовая доля Pb в СО 1881, 1882, 1883, 1884, 1885 составляет ориентировочно 16,3, 15,8, 15,2, 14,2 и 12,7 % соответственно;
- в) массовая доля Sb, Si, Mg, Al в СО 1881 и Al в СО 1885 составляет ориентировочно 0,066, 0,039, 0,0027, 0,010 и 0,030 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.