

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрО4Ц4С17 (КОМПЛЕКТ М83)

ГСО 2723-83/2727-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 29.07.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в мае 1983 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрО4Ц4С17 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	2723-83	831	2,98	±0,19
	2724-83	832	3,62	±0,18
	2725-83	833	4,29	±0,18
	2726-83	834	4,74	±0,19
	2727-83	835	5,24	±0,25
Mn	2724-83	832	0,32	±0,02
	2725-83	833	0,16	±0,01
	2726-83	834	0,065	±0,002
	2727-83	835	0,024	±0,002
Sb	2723-83	831	0,13	±0,01
	2724-83	832	0,31	±0,02
	2725-83	833	0,52	±0,04
	2726-83	834	0,72	±0,04
	2727-83	835	1,00	±0,07

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Zn	2723-83	831	6,15	$\pm 0,30$
	2725-83	833	3,90	$\pm 0,21$
	2726-83	834	2,62	$\pm 0,17$
	2727-83	835	1,34	$\pm 0,11$
Fe	2724-83	832	0,56	$\pm 0,05$
	2725-83	833	0,38	$\pm 0,04$
	2726-83	834	0,20	$\pm 0,02$
	2727-83	835	0,092	$\pm 0,009$
Al	2723-83	831	0,051	$\pm 0,004$
	2724-83	832	0,024	$\pm 0,002$
	2725-83	833	0,013	$\pm 0,001$
Si	2723-83	831	0,105	$\pm 0,003$
	2724-83	832	0,061	$\pm 0,004$
	2725-83	833	0,043	$\pm 0,002$
	2726-83	834	0,026	$\pm 0,002$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Си в СО 831, 832, 833, 834, 835 составляет ориентировочно 65,94, 70,57, 73,24, 76,78, 80,47 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,26, 0,23, 0,16, 0,20, 0,21 % соответственно;

б) массовая доля Pb, Ni в СО 831, 832, 833, 834, 835 составляет ориентировочно 21,0, 17,9, 16,9, 14,7, 11,9, 1,31, 0,63, 0,34, 0,088, 0,043 % соответственно;

в) массовая доля Mn, Fe в СО 831, Zn в СО 832, Al в СО 834, 835, Si в СО 835 составляет ориентировочно 0,49, 0,81, 5,18, 0,0061, 0,003, 0,0055 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.