

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗ ТИПОВ БрОЗЦ13С4, БрОЗЦ12С5 (КОМПЛЕКТ М84)

ГСО 2752-83/2756-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 29.07.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 800 выпущены в июне 1983 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз по ГОСТ 613-79, ГОСТ 614-97.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрОЗЦ13С4 по ГОСТ 614-97 и бронзы марки БрОЗЦ12С5 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	841	83,16	±0,12
	842	80,73	±0,14
	843	78,83	±0,04
	844	76,68	±0,08
	845	74,81	±0,11

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	841	0,163	±0,005
	842	0,27	±0,01
	843	0,40	±0,04
	844	0,59	±0,04
	845	0,81	±0,06
Zn	841	7,1	±0,4
	842	9,4	±0,4
	843	11,9	±0,8
	844	13,5	±0,8
	845	15,1	±0,8
Sb	841	1,00	±0,05
	842	0,80	±0,07
	843	0,51	±0,04
	844	0,30	±0,01
	845	0,096	±0,005
Sn	841	1,60	±0,11
	842	2,21	±0,12
	843	2,82	±0,15
	844	3,37	±0,26
	845	3,85	±0,21
Mn	841	0,027	±0,002
	842	0,050	±0,002
	843	0,105	±0,003
	844	0,27	±0,01
	845	0,49	±0,02
Ni	841	0,47	±0,03
	842	0,84	±0,03
	843	1,28	±0,07
	844	1,68	±0,10
	845	1,93	±0,05
P	841	0,044	±0,003
	842	0,075	±0,002
	843	0,098	±0,006
	844	0,20	±0,01
	845	0,36	±0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Pb в СО 841, 842, 843, 844, 845 составляет ориентировочно 6,0, 5,0, 4,1, 3,3, 2,3 % соответственно;
- б) массовая доля Si в СО 841, 842, 843, 844, 845 составляет ориентировочно 0,01, 0,02, 0,02, 0,01, 0,02 % соответственно;
- в) массовая доля Al в СО 841, 842, 843, 844, 845 составляет ориентировочно 0,002, 0,002, 0,002, 0,008, 0,002 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.