

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗ ТИПА БрОС8-12, БрО10С10 (КОМПЛЕКТ М87)

ГСО 2807-83/2811-83

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 03.08.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 800 выпущены в сентябре 1983 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз по ТУ 48-0820-327-85 «ГСО состава бронз оловянных литейных», ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрОС8-12 по ТУ 48-0820-327-85 и бронзы марки БрО10С10 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Ni	871	0,81	±0,06
	872	0,50	±0,04
	873	0,31	±0,02
	874	0,21	±0,01
	875	0,110	±0,008

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	871	1,17	±0,09
	872	0,71	±0,06
	873	0,38	±0,03
	874	0,26	±0,02
P	871	0,55	±0,05
	872	0,30	±0,03
	873	0,20	±0,01
	874	0,088	±0,007
Fe	871	0,062	±0,001
	872	0,100	±0,004
	873	0,209	±0,006
	874	0,35	±0,03
	875	0,60	±0,06
Pb	871	12,5	±0,7
	872	10,6	±0,9
	873	9,0	±0,8
	874	7,3	±0,4
	875	5,4	±0,4
Sn	871	6,3	±0,4
	872	7,3	±0,6
	873	8,3	±0,4
	874	9,4	±0,5
	875	10,5	±0,8
Sb	871	0,80	±0,04
	872	0,50	±0,03
	873	0,34	±0,03
	874	0,27	±0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 871, 872, 873, 874, 875 составляет 77,73, 79,70, 81,08, 81,89, 82,97 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,14, 0,09, 0,12, 0,17, 0,18 % соответственно;

б) массовая доля Si в СО 871, 872, 873, 874, 875 составляет ориентировочно 0,045, 0,025, 0,011, 0,0017, 0,0021 % соответственно;

в) массовая доля Al в СО 871, 872, 873, 874, 875 составляет ориентировочно 0,0029, 0,0034, 0,0049, 0,0084, 0,021 % соответственно;

г) массовая доля V_i в СО 871, 872, 873, 874, 875 составляет ориентировочно 0,025, 0,031, 0,039, 0,041, 0,062 % соответственно;
д) массовая доля Zn , Sb и P в СО 875 составляет ориентировочно 0,14, 0,12 и 0,059 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.