

(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО



Государственные стандартные образцы состава латуни типа ЛС58-2 (комплект М169)

ВНЕСЕНЫ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО

Регистрационный номер ГСО
2954-90П - 2958-90П

ВЫПУСКАЕТСЯ ПО НД: партия комплектов М169 выпущена в июле 1990 г. по техническому заданию, утвержденному 06.08.90 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартные образцы предназначены для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуни по ТУ 48-21-5010-77 "Прутки из латуни марки ЛС58-2".

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы градуировки СИ: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов, прилагаемая к паспорту.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки ЛС58-2 (ТУ 48-21-5010-77) выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика - массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при P=0,95
Свинец	1691	0,93	0,04
	1692	1,32	0,06
	1693	1,70	0,09
	1695	3,87	0,20
Олово	1691	1,25	0,07
	1692	0,63	0,03
	1693	0,40	0,03
	1694	0,13	0,01
Сурьма	1691	0,32	0,03
	1692	0,16	0,02
	1693	0,077	0,007
	1694	0,060	0,006
Цинк	1691	39,81	0,27
	1692	38,20	0,24
	1693	36,81	0,24
	1694	33,92	0,32
	1695	32,53	0,23
Медь	1691	56,30	0,38
	1692	57,83	0,39
	1693	59,4	0,4
	1694	62,6	0,4
	1695	62,6	0,4
Никель	1691	0,48	0,03
	1692	0,97	0,05
	1693	0,65	0,04
	1694	0,23	0,02
	1695	0,15	0,01
Кремний	1692	0,30	0,02
	1693	0,21	0,01
	1694	0,054	0,005
	1695	0,032	0,003
Алюминий	1692	0,071	0,005
	1693	0,051	0,005
	1694	0,20	0,02
	1695	0,50	0,04

Срок годности экземпляра СО - не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: ЗАО "ДП ЭЗКС - Мценскпрокат".

Адрес: 303002, г. Мценск, Орловская область, Автомагистраль.

Генеральный директор ЗАО
"ДП ЭЗКС - Мценскпрокат"



В. П. Озеров