ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-ЦИНКОВОГО ТИПА ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5 (КОМПЛЕКТ М100)

ГСО 3053-84/3057-84

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 13.10.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 800 выпущены в июне 1984 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов медно-цинковых по ТУ 48-0820-441/0-93 «Прутки медно-цинковые марки ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава медно-цинкового марки ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5 по ТУ 48-0820-441/0-93 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1001	35,1	±0,4
	1002	33,90	±0,29
	1003	32,83	±0,29
	1004	32,5	±0,3
	1005	31,90	±0,29

Продолжение таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1001	0,34	±0,03
	1002	0,20	±0,01
	1004	0,092	±0,007
	1005	0,063	±0,005
Fe	1001	0,66	±0,03
	1002	0,50	±0,05
	1003	0,43	±0,03
	1004	0,31	±0,03
	1005	0,22	±0,02
Mn	1001	2,50	±0,10
	1002	2,97	±0,11
	1003	3,51	±0,10
	1004	4,01	±0,15
	1005	4,60	±0,15
Sn	1001	0,030	±0,003
	1003	0,35	±0,03
	1004	0,21	±0,01
	1005	0,10	±0,01
Sb	1001	0,0078	±0,0004
	1002	0,0112	±0,0008
	1003	0,0061	±0,0003
	1004	0,0046	±0,0003
	1005	0,0034	±0,0004
Al	1001	3,43	±0,10
	1002	2,90	±0,10
	1003	2,49	±0,10
	1004	2,05	±0,09
	1005	1,54	±0,09
Ni	1001	0,63	±0,03
	1002	0,51	±0,03
	1003	0,43	±0,03
	1004	0,28	±0,02
	1005	0,17	±0,02
Si	1001	0,056	±0,005
	1002	0,088	±0,009
	1003	0,11	±0,01
	1004	0,18	±0,02
	1005	0,31	±0,03

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля Си в СО 1001, 1002, 1003, 1004, 1005 составляет 57,13, 58,18, 59,27, 60,23, 60,67 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,10, 0,10, 0,10, 0,11, 0,12 % соответственно;
- б) массовая доля Pb в СО 1003, Sn в СО 1002 составляет ориентировочно 0,13, 0,10 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.