
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА МЕДНО-ЦИНКОВОГО ТИПА ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5 (М1006х)

ГСО 3058-84

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 13.10.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с № 1 по № 1000 выпущены в июне 1984 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений, полученных по методикам измерений, применяемым при определении состава сплавов медно-цинковых по ТУ 48-0820-441/0-93 «Прутки медно-цинковые марки ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5» химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77 ÷ ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.11-77, ГОСТ 24978-91.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава медно-цинкового марки ЛМцАЖН59-3-2,5-0,5-0,5 по ТУ 48-0820-441/0-93 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,8) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Pb	0,143	$\pm 0,004$
Al	2,27	$\pm 0,01$
Fe	1,08	$\pm 0,02$
Sn	0,70	$\pm 0,02$
Sb	0,0052	$\pm 0,0002$
Ni	1,60	$\pm 0,02$
Cu	58,95	$\pm 0,05$
Mn	2,94	$\pm 0,04$
Zn	32,25	$\pm 0,13$
Si	0,036	$\pm 0,002$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) стандартный образец не следует применять для контроля погрешностей МВИ при определении массовой доли Mn по ГОСТ 1652.4-77, пункт 2;
б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомостраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.