

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО:
Зам. директора
ФГУП УНИИМ
С.В. Медведевских
« » 2009 г.



Стандартный образец состава
стали высоколегированной 12X18Н9
(СГ-10)

ВНЕСЁН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
РЕЕСТР УТВЕРЖДЁННЫХ ТИПОВ
ГСО

Регистрационный номер ГСО 3076-84

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утверждённое 22.03.1984 г. Форма выпуска ГСО - единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия выпущена в ноябре 1984 г.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для метрологической аттестации методик выполнения измерений (МВИ), контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава сталей высоколегированных (по ГОСТ 5632-72) методами восстановительного плавления.

СО может применяться для градуировки и поверки средств измерений содержания азота и кислорода в сталях при условии соответствия его метрологических характеристик критериям, установленным в методиках поверки и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения СО – металлургия и машиностроение.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения: ГОСТ 17745-90.

ОПИСАНИЕ: стандартный образец изготовлен из стали 12X18Н9 по ГОСТ 5632-72 в виде порошка с размером частиц от 0,1 до 0,2 мм. СО расфасован в герметично упакованную тару по 70 г (стеклянные запаянные ампулы и стеклянные банки, крышки которых залиты парафином).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов, в процентах:

Кислород	0,050
Азот	0,077

Граница допускаемой абсолютной погрешности аттестованных значений, при доверительной вероятности 0,95 составляют в процентах:

Кислород	0,002
Азот	0,002

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

РАЗРАБОТЧИК СО:

ОАО «Уральский институт металлов» (ОАО «УИМ»)
Россия, г. Екатеринбург, пр. Ленина, 101, корпус 2; ул. Гагарина, 14.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ СО:

ОАО «Уральский институт металлов» (ОАО «УИМ»)
Россия, г. Екатеринбург, пр. Ленина, 101, корпус 2; ул. Гагарина, 14.

Генеральный директор
ОАО «УИМ»




Л.А. Смирнов

