

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗ ТИПОВ БрБ2, БрБ2,5 (КОМПЛЕКТ М104)

ГСО 3152-85/3156-85

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 05.05.83 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в декабре 1984 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией при определении состава бронз безоловянных по ГОСТ 18175-78 и ТУ 48-0820-437/0-93 «Прутки бронзовые марок БрБ2, БрБ2,5 (опытные партии)».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрБ2 по ГОСТ 18175-78 и бронзы марки БрБ2,5 по ТУ 48-0820-437/0-93 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Be	3152-85	1041	1,71	$\pm 0,19$
	3153-85	1042a	1,54	$\pm 0,07$
	3154-85	1043	2,44	$\pm 0,21$
	3155-85	1044	2,64	$\pm 0,19$
	3156-85	1045	3,20	$\pm 0,35$

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Si	3152-85	1041	0,086	$\pm 0,007$
	3153-85	1042a	0,14	$\pm 0,01$
	3154-85	1043	0,12	$\pm 0,01$
	3155-85	1044	0,23	$\pm 0,02$
	3156-85	1045	0,30	$\pm 0,03$
Ni	3152-85	1041	0,092	$\pm 0,009$
	3153-85	1042a	0,25	$\pm 0,02$
	3154-85	1043	0,23	$\pm 0,01$
	3155-85	1044	0,35	$\pm 0,04$
Pb	3152-85	1041	0,0028	$\pm 0,0004$
	3153-85	1042a	0,0055	$\pm 0,0005$
	3154-85	1043	0,0023	$\pm 0,0003$
	3155-85	1044	0,0060	$\pm 0,0005$
	3156-85	1045	0,011	$\pm 0,001$
Zn	3154-85	1043	0,041	$\pm 0,003$
	3155-85	1044	0,13	$\pm 0,01$
	3156-85	1045	0,23	$\pm 0,02$
Fe	3152-85	1041	0,036	$\pm 0,002$
	3153-85	1042a	0,23	$\pm 0,02$
	3154-85	1043	0,28	$\pm 0,02$
	3155-85	1044	0,079	$\pm 0,005$
	3156-85	1045	0,14	$\pm 0,01$
Sn	3152-85	1041	0,18	$\pm 0,01$
	3154-85	1043	0,033	$\pm 0,002$
	3155-85	1044	0,083	$\pm 0,006$
	3156-85	1045	0,061	$\pm 0,005$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Си в СО 1041, 1042a, 1043, 1044, 1045 составляет 97,5, 97,3, 96,7, 96,2, 95,4 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,9 %;

б) массовая доля Al в СО 1041, 1042a, 1043, 1044, 1045 составляет ориентировочно 0,19, 0,14, 0,064, 0,027, 0,054 % соответственно;

в) массовая доля Ni в СО 1045, Zn в СО 1041 составляет ориентировочно 0,081, 0,035 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.