

(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора

Научного методического
центра ГССО

С.В. Медведевских

2010 г.



Государственный стандартный
образец состава латуни
оловянно-мышьяковой типа
ЛОМш70-1-0,05 (M1122х)

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер ГСО 3300-85

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утвержденное в 19.03.84 г., форма выпуска ГСО – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия M1122х выпущена в апреле 1985 года.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик выполнения измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы измерений: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.2-77, ГОСТ 1652.5-77 ÷ ГОСТ 1652.8-77, ГОСТ 1652.13-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни оловянно-мышьяковой марки ЛОМш70-1-0,05 по ГОСТ 15527-2004 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при $P=0,95$
Cu	67,92	0,06
As	0,029	0,002
Pb	0,060	0,001
Sn	0,95	0,01
Fe	0,148	0,007
Bi	0,0036	0,0002
P	0,0033	0,0002
Sb	0,0058	0,0002

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Генеральный директор
ЗАО «Мценскпрокат»



С.А. Вишневский