

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛАНКМц75-2-2,5-0,5-0,5 (КОМПЛЕКТ М70)

ГСО 3351-86/3355-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 30.07.85 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в октябре 1985 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуней по ГОСТ 15527-2004.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки ЛАНКМц75-2-2,5-0,5-0,5 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при $P=0,95$, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,9$, %
Рь	701	0,017	$\pm 0,002$
	702	0,019	$\pm 0,002$
	703	0,083	$\pm 0,008$
	704	0,032	$\pm 0,003$
	705	0,045	$\pm 0,005$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	701	72,8	± 0,4
	702	73,2	± 0,4
	703	74,4	± 0,4
	704	75,5	± 0,4
	705	75,6	± 0,4
Mn	701	0,095	± 0,007
	702	0,20	± 0,01
	703	0,40	± 0,02
	704	0,67	± 0,02
	705	0,94	± 0,05
Fe	701	0,038	± 0,004
	702	0,056	± 0,004
	703	0,094	± 0,007
	704	0,17	± 0,01
Sb	702	0,0022	± 0,0002
	703	0,0045	± 0,0005
	704	0,0092	± 0,0006
	705	0,014	± 0,001
Al	701	0,88	± 0,06
	702	1,38	± 0,09
	703	1,93	± 0,07
	704	2,74	± 0,11
	705	3,56	± 0,18
Ni	701	3,47	± 0,09
	702	2,96	± 0,09
	703	2,43	± 0,09
	704	1,64	± 0,07
	705	1,38	± 0,05
Si	701	0,98	± 0,09
	702	0,74	± 0,05
	703	0,46	± 0,04
	704	0,28	± 0,03
	705	0,16	± 0,02

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Вi в СО 702, 703, 704, 705 составляет 0,0026, 0,0050, 0,0079, 0,0028 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0003, 0,0005, 0,0006, 0,0003 % соответственно;

б) массовая доля Р в СО 701, 702, 703, 704, 705 составляет ориентировочно 0,001, 0,007, 0,008, 0,02, 0,01 % соответственно;
в) массовая доля Fe в СО 705 составляет ориентировочно 0,12 %, массовая доля Sb, Bi в СО 701 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.