
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛН65-5 (КОМПЛЕКТ М107)

ГСО 3384-86/3388-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 18.12.85 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в январе 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуни по ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки ЛН65-5 по ТУ 48-0820-330-85 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mn	1072	0,0030	± 0,0003
	1074	0,028	± 0,002
	1075	0,012	± 0,001
Pb	1071	0,16	± 0,01
	1072	0,018	± 0,001
	1073	0,16	± 0,01
	1074	0,028	± 0,003
	1075	0,043	± 0,003
Fe	1071	0,23	± 0,02
	1072	0,024	± 0,002
	1073	0,16	± 0,02
	1074	0,067	± 0,004
	1075	0,039	± 0,002
Sb	1072	0,0029	± 0,0002
	1074	0,0071	± 0,0004
	1075	0,0097	± 0,0006
Ni	1071	4,64	± 0,24
	1072	5,77	± 0,20
	1073	5,9	± 0,4
	1074	6,56	± 0,24
	1075	7,03	± 0,16
Cu	1071	62,7	± 0,4
	1072	65,4	± 0,3
	1073	65,3	± 0,3
	1074	66,7	± 0,3
	1075	67,9	± 0,4
Zn	1071	31,9	± 0,4
	1073	28,2	± 0,4
	1074	26,3	± 0,5
	1075	24,8	± 0,3
Bi	1071	0,0040	± 0,0004
	1074	0,0020	± 0,0002
	1075	0,0011	± 0,0001

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Р в СО 1072, 1073, 1074, 1075 составляет 0,0069, 0,0074, 0,015, 0,022 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0006, 0,0005, 0,001, 0,002 % соответственно;

- б) массовая доля Si в СО 1071, 1072, 1073, 1074, 1075 составляет ориентировочно 0,003, 0,004, 0,025, 0,025, 0,03 % соответственно;
- в) массовая доля Zn в СО 1072 составляет ориентировочно 29,1 %;
- г) массовая доля Sb и Mn в СО 1071, 1073, Bi в СО 1072, 1073 составляет ориентировочно 0,0021, 0,0048, 0,016, 0,068, 0,0050, 0,0029 % соответственно;
- д) массовая доля Р в СО 1071 не превышает 0,001%.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.