

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛС74-3 (КОМПЛЕКТ М63)

ГСО 3475-86/3479-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 03.08.82 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в январе 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуни по ГОСТ 15527-2004.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки ЛС74-3 по ГОСТ 15527-2004 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Zn	3475-86	631	26,38	$\pm 0,17$
	3476-86	632	24,78	$\pm 0,20$
	3478-86	634	22,5	$\pm 0,3$
	3479-86	635	21,10	$\pm 0,22$

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Fe	3475-86	631	0,063	± 0,006
	3476-86	632	0,13	± 0,01
	3477-86	633	0,070	± 0,005
	3478-86	634	0,022	± 0,002
	3479-86	635	0,0097	± 0,0008
Cu	3475-86	631	71,7	± 0,6
	3476-86	632	72,7	± 0,6
	3477-86	633	73,3	± 0,7
	3478-86	634	74,5	± 0,6
	3479-86	635	75,5	± 0,7
Bi	3475-86	631	0,0080	± 0,0007
	3476-86	632	0,0053	± 0,0005
	3477-86	633	0,0037	± 0,0003
	3478-86	634	0,0028	± 0,0003
	3479-86	635	0,0019	± 0,0002
Pb	3475-86	631	1,67	± 0,15
	3476-86	632	2,11	± 0,14
	3477-86	633	2,62	± 0,11
	3478-86	634	2,94	± 0,26
	3479-86	635	3,44	± 0,22
Sb	3475-86	631	0,013	± 0,001
	3477-86	633	0,0051	± 0,0006
	3478-86	634	0,0030	± 0,0003
	3479-86	635	0,0021	± 0,0003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Р в СО 631, 632, 633, 634, 635 составляет ориентировочно 0,0058, 0,0034, 0,0056, 0,0079, 0,012 % соответственно;
б) массовая доля Sb в СО 632, Zn в СО 633 составляет ориентировочно 0,0088, 24,2 % соответственно;
в) массовая доля Al в СО 632, 633, 634 составляет ориентировочно 0,0055, 0,0039, 0,0013 % соответственно, а в СО 631, 635 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО "Мценскпрокат").
303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО "Мценскпрокат").
303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.