

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ МАРГАНЦЕВО-КРЕМНИСТО-АЛЮМИНИЕВОЙ ТИПА ЛМцКА58-2-1-1 (КОМПЛЕКТ М108)

ГСО 3504-86/3508-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 20.03.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в апреле 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуней по ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марганцево-кремнисто-алюминиевой марки ЛМцКА58-2-1-1 по ТУ 48-0820-330-85 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Al	1081	0,21	± 0,02
	1082	0,59	± 0,02
	1083	0,89	± 0,04
	1084	1,69	± 0,05
	1085	2,55	± 0,08

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1081	38,9	± 0,5
	1082	38,05	± 0,27
	1083	37,7	± 0,4
	1084	34,14	± 0,27
	1085	30,7	± 0,4
Fe	1081	0,061	± 0,004
	1082	0,106	± 0,008
	1083	0,15	± 0,01
	1084	0,20	± 0,01
	1085	0,33	± 0,02
Pb	1081	0,50	± 0,03
	1082	0,20	± 0,01
	1083	0,109	± 0,009
	1084	0,050	± 0,004
Mn	1081	1,27	± 0,06
	1082	1,80	± 0,07
	1083	2,22	± 0,08
	1084	2,89	± 0,11
	1085	3,56	± 0,13
Sb	1081	0,0041	± 0,0004
	1082	0,0056	± 0,0006
	1083	0,0028	± 0,0003
	1084	0,0075	± 0,0007
	1085	0,011	± 0,001
Ni	1081	0,045	± 0,004
	1082	0,073	± 0,006
	1083	0,085	± 0,006
	1085	0,25	± 0,01
Si	1081	0,25	± 0,02
	1082	0,46	± 0,03
	1083	0,73	± 0,07
	1084	1,27	± 0,09

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 1081, 1082, 1083, 1084, 1085 составляет 58,3, 58,7, 58,2, 59,7, 60,7 % соответственно и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,7 %;

б) массовая доля Р в СО 1081, 1082, 1083, 1084, 1085 составляет 0,023, 0,014, 0,0103, 0,0105, 0,0108 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,001, 0,001, 0,0007, 0,0005, 0,0006 % соответственно;
в) массовая доля Ni в СО 1084, Pb и Si в СО 1085 составляет 0,125, 0,045, 1,88 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,008, 0,004, 0,13 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись
М.П. «__» _____ 2011 г.

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи