
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ МАРГАНЦЕВО-КРЕМНИСТО-АЛЮМИНИЕВОЙ ТИПА ЛМцКА58-2-1-1 (М1084х)

ГСО 3509-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 20.04.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 500, выпущены в апреле 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава латуней по ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.2-77 ÷ ГОСТ 1652.4-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.10-77 ÷ ГОСТ 1652.13-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марганцево-кремнисто-алюминиевой марки ЛМцКА58-2-1-1 по ТУ 48-0820-330-85 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	59,72	± 0,10
Fe	0,202	± 0,005
Al	1,69	± 0,03
Pb	0,050	± 0,002
Mn	2,94	± 0,04
Ni	0,123	± 0,006
P	0,0105	± 0,0005
Sb	0,0075	± 0,0003
Si	1,27	± 0,02

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) стандартный образец не следует применять для контроля показателей точности при определении массовых долей Mn и Al по ГОСТ 1652.4-77 (п.2) и ГОСТ 1652.10-77 (п.3) соответственно;
- б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.