

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА МЕДИ ТИПА М2р, М3р, М2, М3 (КОМПЛЕКТ М94)

ГСО 3514-86/3519-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 07.07.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в июле 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава меди по ГОСТ 859-2001.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава меди марок М2р, М3р, М2, М3 по ГОСТ 859-2001 выпускают в прессованном состоянии в виде стержней диаметром 7 – 8 мм, высотой 125 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютной погрешности аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Ni	945	0,0092	± 0,0009
	946	0,013	± 0,001
	947	0,023	± 0,002
	948	0,035	± 0,003
	949	0,060	± 0,006
	9410	0,09	± 0,01

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	945	0,0057	± 0,0004
	946	0,0087	± 0,0008
	947	0,018	± 0,002
	948	0,028	± 0,003
	949	0,046	± 0,005
	9410	0,081	± 0,007
Zn	945	0,011	± 0,001
	946	0,015	± 0,002
	947	0,014	± 0,002
	948	0,018	± 0,002
	949	0,021	± 0,002
	9410	0,023	± 0,003
Fe	945	0,022	± 0,002
	946	0,023	± 0,003
	947	0,021	± 0,002
	948	0,024	± 0,002
	949	0,037	± 0,003
	9410	0,067	± 0,005
Sn	945	0,010	± 0,001
	946	0,014	± 0,002
	947	0,021	± 0,002
	948	0,027	± 0,003
	949	0,046	± 0,004
	9410	0,076	± 0,007
Sb	945	0,0054	± 0,0006
	946	0,009	± 0,001
	947	0,016	± 0,002
	948	0,029	± 0,003
	949	0,049	± 0,005
	9410	0,081	± 0,007
Cd	945	0,0047	± 0,0005
	946	0,0063	± 0,0007
	947	0,010	± 0,001
	948	0,014	± 0,002
	949	0,025	± 0,003
	9410	0,044	± 0,005
Bi	945	0,0046	± 0,0004
	946	0,0066	± 0,0005
	947	0,0110	± 0,0008
	948	0,015	± 0,001
	949	0,022	± 0,001
	9410	0,036	± 0,003

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
As	948	0,011	$\pm 0,001$
	949	0,022	$\pm 0,003$
	9410	0,039	$\pm 0,005$
Ag	945	0,0060	$\pm 0,0006$
	946	0,0079	$\pm 0,0007$
	947	0,011	$\pm 0,001$
	949	0,014	$\pm 0,002$
	9410	0,009	$\pm 0,001$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Ag в СО 948, As в СО 945, 946, 947, Si в СО 947, 949, 9410, Mn в СО 949, 9410 составляет 0,018, 0,0016, 0,0023, 0,006, 0,0013, 0,0010, 0,0033, 0,0013, 0,0083 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,002, 0,0003, 0,0004, 0,001, 0,0002, 0,0002, 0,0004, 0,0002, 0,0008 % соответственно;

б) массовая доля P в СО 945, 946, 947, 948, 949, 9410 составляет ориентировочно 0,003, 0,002, 0,002, 0,003, 0,004, 0,009 % соответственно, Cr соответственно 0,0005, 0,0008, 0,0004, 0,0006, 0,0006, 0,003, Al соответственно 0,0007, 0,0005, 0,0008, 0,0006, 0,0007, 0,02 %;

в) массовая доля Si в СО 945, 946, 948 составляет ориентировочно 0,0006, 0,0006, 0,0009 % соответственно; Mn в СО 945, 946 составляет ориентировочно 0,001 %, а в СО 947, 948 не превышает 0,001%; Mg в СО 947, 948, 949, 9410 составляет ориентировочно 0,0005, 0,001, 0,002, 0,005 % соответственно, а в СО 945, 946 не превышает 0,0001 %;

г) остальное – Cu.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ **Е.Р.Петросян**
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.