
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛНМц60-9-5 (М1096х)

ГСО 3525-86

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 20.03.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в мае 1986 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава латуней по ТУ 48-21-299-84 «Полосы латунные марок ЛНМц57-1,5-0,75, ЛНМц60-9-5, ЛНКоМц49-9-0,2-0,2» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.2-77 ÷ ГОСТ 1652.4-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.10-77, ГОСТ 1652.12-77, ГОСТ 1652.13-77, ГОСТ 15027.5-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛНМц60-9-5 по ТУ 48-21-299-84 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	59,85	± 0,07
Fe	0,141	± 0,003
Al	0,016	± 0,001
Pb	0,14	± 0,01
Mn	4,37	± 0,03
Ni	8,56	± 0,04
P	0,0131	± 0,0006
Sb	0,0057	± 0,0003
Si	0,061	± 0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__»_____2011 г.