

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА Л63 (М1136х)

#### ГСО 3531-86

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 06.02.86 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в июне 1986 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ГОСТ 15527-2004 химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.2-77, ГОСТ 1652.4-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.13-77, ГОСТ 24978-91.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-2004 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при  $P=0,95$ , в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Аттестованное значение CO, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения CO при P=0,95, %
Cu	63,03	± 0,03
Fe	0,090	± 0,004
Pb	0,083	± 0,004
Mn	0,094	± 0,004
Ni	0,078	± 0,005
P	0,0166	± 0,0007
Sb	0,0058	± 0,0004
Zn	36,46	± 0,12

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области,  
Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»  
(ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.