

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛК80-3 (М1246х)

#### ГСО 4188-87

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 19.02.87 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА:** номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в июне 1987 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-цинковых (латуней) по ТУ 48-0820-330-85 «Государственные стандартные образцы состава многокомпонентных медно-цинковых сплавов (латуней)» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77 ÷ ГОСТ 1652.7-77, ГОСТ 1652.13-77, ГОСТ 24978-91.

**ОПИСАНИЕ:** материал СО состава латуни марки ЛК80-3 по ТУ 48-0820-330-85 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:** аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	78,27	±0,05
Si	3,08	±0,04
Pb	0,105	±0,003
Fe	0,69	±0,01
Sb	0,049	±0,001
Bi	0,0056	±0,0003
P	0,024	±0,001
Mn	0,53	±0,01
Sn	0,22	±0,01
Zn	16,74	±0,10

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:** а) массовая доля Al составляет 0,40 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,01 %;

б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г;

в) ГСО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 11 декабря 2008 г., протокол № 34-2008, внесен в Реестр МСО под № 1528:2008 и допускается к применению без ограничений в: Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Беларусь, Грузии, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова, Республике Таджикистан, Туркменистане, Республике Узбекистан, Украине.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

(ЗАО «Мценскпрокат»)

Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Ф.В.Булыгин  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.