

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА
СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ
СПЛАВА ПРЕЦИЗИОННОГО ТИПА 35КХ6Ф (С55)
ГСО 4214-88

Назначение стандартного образца: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений при определении химического состава сплавов прецизионных (ГОСТ 10994-74) и сталей легированных (ГОСТ 5632-2014).

Стандартный образец может применяться для поверки (калибровки), градуировки средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) и градуировки соответствующих средств измерений.

Область применения: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

Описание стандартного образца: материал стандартного образца приготовлен из сплава прецизионного типа 35КХ6Ф в виде неокисленной стружки толщиной не более 0,4 мм (ГОСТ 7565-81); материал расфасован в банки вместимостью 100 см³ с пластмассовой крышкой по (50-300) г.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики:

Т а б л и ц а 1 – Аттестуемые характеристики – массовая доля элементов *A*

В процентах			
Элемент	<i>A</i>	Элемент	<i>A</i>
Углерод	0,01-0,1	Ванадий	6,1-7
Кремний	0,1-0,6	Кобальт	34-36
Марганец	0,1-0,7	Сера	0,001-0,03
Хром	7-10	Фосфор	0,002-0,03
Никель	0,1-0,7		

Т а б л и ц а 2 – Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей $\pm \Delta$ аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95

В процентах			
Элемент	$\pm \Delta$	Элемент	$\pm \Delta$
Углерод	0,0006-0,003	Ванадий	0,04
Кремний	0,0024-0,009	Кобальт	0,12
Марганец	0,003-0,009	Сера	0,00024-0,0012
Хром	0,03	Фосфор	0,0006-0,0015
Никель	0,004-0,018		

Срок годности экземпляра: 10 лет.

Знак утверждения типа: наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: материал стандартного образца в банке, упакованной в коробку с этикеткой; паспорт стандартного образца.

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническое задание на разработку стандартного образца сплава прецизионного типа 35KX6Ф (С55), утвержденное 26.05.1987, изменения к техническому заданию, утвержденные 20.05.1997, 03.02.2003, 14.05.2013 и 20.03.2018.

2. **Документы, определяющие применение:** ГОСТ 28473-90, ГОСТ 12344-2003, ГОСТ 12346-78, ГОСТ 12348-78, ГОСТ 12350-78, ГОСТ 12352-81, ГОСТ 12351-2003, ГОСТ 12345-2001, ГОСТ 12347-77, НДИ 01.01.02.03.52-2005 (ФР.1.31.2016.22293), НДИ МХ-0025-97 (ФР.1.31.2006.02755), НДИ МХ-0188-99 (ФР.1.31.2008.04373).

3. **Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже:** один раз в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: партия С55б, февраль 2013 г.

Изготовитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057, ИНН 6660001315.

Заявитель: Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов», (ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, Россия, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись
М.П. «___» _____ 2018 г.

С.С. Голубев
расшифровка подписи