

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ХРОМЕЛЯ Т ТИПА НХ9,5, ХРОМЕЛЯ К ТИПА НХ9 (КОМПЛЕКТ М115)

ГСО 4223-88/4227-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 10.11.87 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №800 выпущены в январе 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава сплавов никелевых по ГОСТ 492-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава хромеля Т марки НХ9,5 и хромеля К марки НХ9 по ГОСТ 492-2006 выпускают в катанном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО, входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Cr	4223-88	1151	8,3	$\pm 0,4$
	4224-88	1152	8,74	$\pm 0,37$
	4225-88	1153	9,21	$\pm 0,38$
	4226-88	1154	10,6	$\pm 0,5$
	4227-88	1155	9,7	$\pm 0,6$

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Co	4223-88	1151	1,35	±0,10
	4224-88	1152	1,22	±0,07
	4225-88	1153	0,98	±0,05
	4226-88	1154	0,25	±0,02
	4227-88	1155	0,61	±0,03
Fe	4223-88	1151	0,48	±0,03
	4224-88	1152	0,42	±0,02
	4225-88	1153	0,35	±0,02
	4226-88	1154	0,12	±0,01
	4227-88	1155	0,27	±0,02
Si	4223-88	1151	0,54	±0,04
	4224-88	1152	0,45	±0,04
	4225-88	1153	0,38	±0,02
	4226-88	1154	0,23	±0,02
	4227-88	1155	0,43	±0,03
Mg	4223-88	1151	0,050	±0,007
	4224-88	1152	0,078	±0,010
	4225-88	1153	0,063	±0,008
	4226-88	1154	0,13	±0,02
	4227-88	1155	0,053	±0,007
Mn	4223-88	1151	0,38	±0,03
	4224-88	1152	0,31	±0,02
	4225-88	1153	0,28	±0,02
	4226-88	1154	0,11	±0,01
	4227-88	1155	0,55	±0,04
Cu	4223-88	1151	0,35	±0,02
	4224-88	1152	0,29	±0,02
	4225-88	1153	0,23	±0,02
	4226-88	1154	0,17	±0,01
	4227-88	1155	0,39	±0,02
Bi	4223-88	1151	0,0040	±0,0004
	4224-88	1152	0,0030	±0,0003
	4225-88	1153	0,0022	±0,0002
	4227-88	1155	0,0075	±0,0008
Al	4223-88	1151	0,068	±0,005
	4224-88	1152	0,045	±0,003
	4225-88	1153	0,037	±0,003
	4226-88	1154	0,26	±0,03
Ti	4224-88	1152	0,016	±0,002
	4225-88	1153	0,030	±0,003
	4226-88	1154	0,16	±0,02
	4227-88	1155	0,032	±0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.