

(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО



Государственный стандартный
образец состава сплава медно-
никелевого типа МН15 (М887х)

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**
Регистрационный номер ГСО 4314-88

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утвержденное 10.02.88 г., форма выпуска ГСО – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия М887х выпущена в феврале 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава сплавов медно-никелевых по ТУ 48-0814-16/0-84 «Трубы медно-никелевые для теплообменных аппаратов» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик выполнения измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы измерений: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 6689.1-92, ГОСТ 6689.4-92 ÷ ГОСТ 6689.7-92, ГОСТ 6689.16-92, ГОСТ 6689.18-92 ÷ ГОСТ 6689.20-92.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава медно-никелевого марки МН15 по ТУ 48-0814-16/0-84 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при $P=0,95$
Cu	83,08	0,09
Fe	1,04	0,02
Mn	0,311	0,009
Zn	0,50	0,01
S	0,0028	0,0003
Si	0,170	0,005
P	0,0101	0,0005
Cr	0,289	0,006
Al	0,122	0,005
Pb	0,046	0,002
Sn	0,100	0,006
Ni	14,20	0,08

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Генеральный директор
ЗАО «Мценскпрокат»



С.А. Вишневский