

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛМцАЖКС70-7-5-2-2-1 (М1663х)

ГСО 4360-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1988 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 800, выпущены в марте 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности методик измерений, применяемых при определении состава латуней по ТУ 48-21-886-90 «Трубы прессованные из латуни ЛМцАЖКС70-7-5-2-2-1» химическими и физико-химическими методами, при условии что погрешность аттестованного значения СО меньше в 3 раза, чем погрешность методики измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.2-77, ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.10-77 ÷ ГОСТ 1652.12-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛМцАЖКС70-7-5-2-2-1 по ТУ 48-21-886-90 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	71,39	±0,07
Pb	0,84	±0,02
Sn	0,073	±0,003
Sb	0,0038	±0,0002
Bi	0,0037	±0,0003
Al	5,24	±0,06
Ni	0,071	±0,002
Si	1,79	±0,03
Fe	1,57	±0,05

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

- а) массовая доля M_p составляет ориентировочно 7,13 %;
- б) наименьшая представительная проба при анализе – 0,1 г.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2013 г.