

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛКС65-1,5-3,0 (М786х)

ГСО 4375-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1988 году.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: экземпляры с №1 по №800, выпущены в апреле 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений состава сплавов медно-цинковых по ТУ 48-21ОП-84 «Прутки медно-цинковые марки ЛКС65-1,5-3,0 (опытные партии)» химическими и физико-химическими методами. Погрешности методик измерений должны не менее, чем в 3 раза превышать границы погрешности аттестованного значения СО.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.3-77, ГОСТ 1652.5-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.12-77, ГОСТ 1652.13-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава латуни марки ЛКС65-1,5-3,0 по ТУ 48-21ОП-84 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией (0,2 – 0,5) мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную баночку и упакован в коробку.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	64,41	±0,05
Pb	2,99	±0,04
Fe	0,046	±0,001
Sn	0,023	±0,001
Sb	0,042	±0,001
Si	1,47	±0,03
P	0,0208	±0,0004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»);
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи
М.П. «__» _____ 2013 г.