ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВА ТИПА ЛАФ94-0,5-0,15 (КОМПЛЕКТ М114)

ГСО 4376-88/4380-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 02.06.88 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с №1 по №800 выпущены в мае 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава сплавов по ТУ 48-21-732-84 «Полосы и проволока из сплава ЛАФ94-0,5-0,15».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО применяются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава сплава марки ЛАФ94-0,5-0,15 по ТУ 48-21-732-84 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	4376-88	1141	90,00	±0,29
	4377-88	1142	91,51	±0,35
	4378-88	1143	92,51	±0,35
	4379-88	1144	93,85	±0,34
	4380-88	1145	94,80	±0,32
Al	4376-88	1141	0,14	±0,01
	4377-88	1142	0,30	±0,02
	4378-88	1143	0,53	±0,03
	4379-88	1144	0,75	±0,04
	4380-88	1145	1,11	±0,06

Продолжение таблицы

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
P	4376-88	1141	1,20	±0,07
	4377-88	1142	0,78	±0,07
	4378-88	1143	0,50	±0,03
	4379-88	1144	0,33	±0,04
	4380-88	1145	0,11	±0,01
Zn	4376-88	1141	8,33	±0,23
	4377-88	1142	7,31	±0,12
	4378-88	1143	6,30	±0,15
	4379-88	1144	4,93	±0,16
	4380-88	1145	3,93	±0,17
Pb	4378-88	1143	0,031	±0,002
	4379-88	1144	0,053	±0,003
	4380-88	1145	0,078	±0,004
Bi	4377-88	1142	0,0022	±0,0003
	4378-88	1143	0,0011	±0,0002
	4379-88	1144	0,0041	±0,0005
	4380-88	1145	0,0061	±0,0005
Sb	4377-88	1142	0,0029	±0,0002
	4378-88	1143	0,0049	±0,0003
	4379-88	1144	0,0056	±0,0003
	4380-88	1145	0,0085	±0,0006

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул. Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.