

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО8Ц4 (КОМПЛЕКТ М137)

ГСО 4401-88/4405-88

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 17.08.88 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты с № 1 по № 500 выпущены в июле 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования: СО применяются вне сферы государственного регулирования;
- область применения: металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО8Ц4 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРУЕМЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1371	6,3	±0,3
	1372	5,4	±0,2
	1373	4,5	±0,1
	1374	3,4	±0,2
	1375	2,3	±0,1
P	1371	0,068	±0,005
	1372	0,026	±0,002
	1373	0,0071	±0,0005

Окончание таблицы

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	1371	6,1	$\pm 0,3$
	1372	7,0	$\pm 0,3$
	1373	7,7	$\pm 0,3$
	1374	8,7	$\pm 0,3$
	1375	9,8	$\pm 0,2$
Pb	1371	0,90	$\pm 0,05$
	1372	0,69	$\pm 0,02$
	1373	0,43	$\pm 0,02$
	1374	0,29	$\pm 0,03$
	1375	0,17	$\pm 0,02$
Bi	1371	0,011	$\pm 0,001$
	1372	0,0074	$\pm 0,0004$
	1373	0,0058	$\pm 0,0004$
	1374	0,0042	$\pm 0,0005$
	1375	0,0027	$\pm 0,0002$
Fe	1371	0,53	$\pm 0,04$
	1372	0,28	$\pm 0,01$
	1373	0,15	$\pm 0,01$
	1375	0,062	$\pm 0,004$
Sb	1371	0,69	$\pm 0,05$
	1372	0,49	$\pm 0,03$
	1374	0,19	$\pm 0,02$
	1375	0,10	$\pm 0,01$
As	1371	0,055	$\pm 0,004$
	1372	0,035	$\pm 0,003$
	1373	0,025	$\pm 0,002$
	1374	0,014	$\pm 0,002$
	1375	0,010	$\pm 0,001$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 1371, 1372, 1373, 1374, 1375 составляет 85,3, 86,9, 86,8, 87,2, 87,4 % соответственно и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,7 % для каждого СО;

б) массовая доля Si в СО 1371, 1372, 1373, 1374, 1375 составляет ориентировочно 0,03, 0,006, 0,0008, 0,0009, 0,0007 % соответственно;

в) массовая доля Al в СО 1371 составляет ориентировочно 0,006 %, в СО 1372, 1373, 1374, 1375 – менее 0,001 %;

г) массовая доля Sb в СО 1373, Fe в СО 1374, P в СО 1374, 1375 составляет ориентировочно 0,3, 0,15, 0,001, 0,0007 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г.Мценск Орловской области,
ул.Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.