

(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Заместителя Директора

Федерального

центра по стандартизации

С. В. Медведевских

2004 г.



Государственный стандартный
образец состава бронзы
типа БрАЖС7-1,5-1,5 (М1386х)

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер ГСО 4476-89

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утвержденное 05.11.1988 г., форма выпуска ГСО – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия М1386х выпущена в ноябре 1988 года.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава бронз по ТУ 37.105.00052-82 «Отливки автомобильных деталей из бронзы, получаемые методом литья в песчаные формы и кокили» химическими и физико-химическими методами.

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы измерений: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 15027.1-77, ГОСТ 15027.2-77, ГОСТ 15027.4-77 ÷ ГОСТ 15027.7-77, ГОСТ 15027.9-77, ГОСТ 15027.10-77.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава бронзы марки БрАЖС7-1,5-1,5 по ТУ 37.105.00052-82 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при $P=0,95$
Pb	1,34	0,04
Al	7,01	0,06
Si	0,080	0,003
Sb	0,31	0,01
Mn	0,71	0,01
Sn	0,165	0,008
Ni	0,149	0,007
Cu	88,15	0,09

Срок годности экземпляра СО: не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Дочернее предприятие Экспериментального завода качественных сплавов - Мценскпрокат».

Адрес: 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Генеральный директор
ЗАО «Мценскпрокат»



В.Н. Клычников

Ю.И.И.