

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора Научного
методического центра РССО

С.В. Медведевских
20.04.

Государственный стандартный
образец состава сплава
типа МФСу92-6-2 (M1393x)

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**

Регистрационный номер ГСО 4566-89

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утвержденное 24.04.89 г., форма выпуска ГСО – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия M1393x выпущена в апреле 1989 года.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава сплавов типа МФСу92-6-2 по ТУ 48-21-584-77 «Прутки припоя марки МФСу92-6-2» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик выполнения измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы измерений: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 6674.1-96, ГОСТ 15027.1-77, ГОСТ 15027.7-77, ГОСТ 15027.10-77, ГОСТ 15027.12-77, ГОСТ 15027.16-86.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава марки МФСу92-6-2 по ТУ 48-21-584-77 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах:

Элемент	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при Р=0,95
Pb	0,100	0,004
Sb	1,99	0,04
P	6,50	0,05
Cd	0,27	0,01
Zn	0,170	0,006
Sn	0,192	0,006
Cu	90,57	0,10

Срок годности экземпляра: не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Генеральный директор
ЗАО «Мценскпрокат»



С.А. Вишневский