

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПОВ БрМг0,3, БрМг0,8 (КОМПЛЕКТ М162)

ГСО 5033-89/5037-89

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 11.07.89 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800 выпущены в июне 1989 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз безоловянных по ГОСТ 18175-78 и ТУ 48-21-123-85 «Ленты из бронзы марки БрМг0,8».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-2011, Паспорт СО (раздел «Инструкция по применению»).

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрМг0,3 по ГОСТ 18175-78 и бронзы марки БрМг0,8 по ТУ 48-21-123-85 выпускают в прессованном состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Т а б л и ц а 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Mg	5034-89	1622	0,12	±0,02
	5035-89	1623	0,26	±0,02
	5036-89	1624	0,69	±0,03
	5037-89	1625	1,09	±0,07

Продолжение таблицы 1

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Fe	5033-89	1621	0,026	$\pm 0,002$
	5034-89	1622	0,066	$\pm 0,003$
	5035-89	1623	0,047	$\pm 0,002$
Mn	5035-89	1623	0,011	$\pm 0,001$
	5036-89	1624	0,016	$\pm 0,002$
	5037-89	1625	0,028	$\pm 0,003$
Bi	5033-89	1621	0,0077	$\pm 0,0011$
	5035-89	1623	0,0026	$\pm 0,0003$
	5036-89	1624	0,0019	$\pm 0,0002$
	5037-89	1625	0,0011	$\pm 0,0002$
Sb	5035-89	1623	0,0019	$\pm 0,0001$
	5036-89	1624	0,0026	$\pm 0,0003$
	5037-89	1625	0,0044	$\pm 0,0004$
As	5035-89	1623	0,0019	$\pm 0,0003$
	5036-89	1624	0,0031	$\pm 0,0003$
	5037-89	1625	0,0051	$\pm 0,0005$
P	5035-89	1623	0,0019	$\pm 0,0003$
	5036-89	1624	0,0025	$\pm 0,0004$
	5037-89	1625	0,0047	$\pm 0,0004$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Cu в СО 1621, 1622, 1623, 1624, 1625 составляет 99,74, 99,68, 99,58, 99,23, 98,73 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,10, 0,11, 0,12, 0,16, 0,12 % соответственно;

б) массовая доля Zn в СО 1621, 1622, 1623, 1624, 1625 составляет 0,0026, 0,0025, 0,0023, 0,0037, 0,0050 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0004, 0,0002, 0,0003, 0,0003, 0,0003 % соответственно;

в) массовая доля Pb в СО 1621, 1622, 1623, 1624, 1625 составляет 0,0076, 0,0017, 0,0025, 0,0016, 0,0015 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0008, 0,0003, 0,0003, 0,0003, 0,0004 % соответственно;

г) массовая доля Mg в СО 1621, Fe в СО 1624, 1625, Mn в СО 1621, 1622, Bi в СО 1622 составляет ориентировочно 0,1, 0,002, 0,003, 0,003, 0,004, 0,001 % соответственно;

д) массовая доля Sb, As, P в СО 1621 и 1622 не превышает 0,001 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».
(ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.