

Приложение к свидетельству № 1339
(обязательное)

ОПИСАНИЕ ТИПА ГСО



Государственный стандартный
образец состава сплава
типа ПрМЦФЖ24-6-0,75 (M1323x)

**ВНЕСЕН В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
УТВЕРЖДЕННЫХ ТИПОВ ГСО**
Регистрационный номер ГСО 5252-90

НД НА ВЫПУСК И ФОРМА ВЫПУСКА ГСО: техническое задание, утвержденное 15.12.89 г., форма выпуска ГСО – единичное производство.

НОМЕР И ДАТА ВЫПУСКА ПАРТИИ ГСО: партия M1323x выпущена в ноябре 1989 года.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: стандартный образец предназначен для контроля погрешностей методик выполнения измерений, применяемых при определении состава сплава типа ПрМЦФЖ24-6-0,75 по ТУ 48-21-479-85 «Прутки припоя марки ПрМЦФЖ24-6-0,75» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик выполнения измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

Область применения: металлургия.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ, определяющие необходимость применения СО, на методы измерений: ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1652.1-77, ГОСТ 1652.2-77, ГОСТ 1652.6-77, ГОСТ 1652.9-77, ГОСТ 1652.11-77, ГОСТ 24978-91, ТУ 48-21-479-85.

ОПИСАНИЕ: материал СО состава сплава марки ПрМЦФЖ24-6-0,75 по ТУ 48-21-479-85 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, в процентах и абсолютные погрешности аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Аттестуемая характеристика	Абсолютная погрешность аттестованного значения СО при Р=0,95
Ni	0,122	0,002
Sb	0,0033	0,0002
P	5,28	0,08
S	0,0014	0,0001
Zn	25,55	0,07
Cu	68,25	0,05
Pb	0,031	0,002
Fe	0,50	0,02
Bi	0,0019	0,0002

Срок годности экземпляра СО – не ограничен.

Разработчик и изготовитель СО: Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат».

Адрес: 303032, г. Мценск, Орловская область, Автомагистраль.

Генеральный директор
ЗАО «Мценскпрокат»



С.А. Вишневский