
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ УДЕЛЬНЫХ МАГНИТНЫХ ПОТЕРЬ (СТАЛЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ИЗОТРОПНАЯ) комплект СОНЭСЛ-1

ГСО 5357-90

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное в 1990 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплект № 1, май 1990 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для комплектной поверки магнитоизмерительных листовых установок, изготовленных в соответствии с ГОСТ 12119.4-98 и имеющих относительную погрешность от 2,5 до 7,0 % и применяемых для измерения магнитных свойств в холоднокатаной изотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.2-83).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** осуществление мероприятий государственного контроля (надзора) ;
- **область применения:** государственный метрологический надзор и контроль.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методы поверки:** МИ 2378-96. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений магнитных потерь в магнитомягких материалах в диапазоне частот от 50 до $2 \cdot 10^5$ Гц»;
- **на методы измерений:** ГОСТ 12119.4-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля»;
- **другие документы:** ГОСТ 12119.0-98. «Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Общие требования»; Инструкция по применению ГСО.

ОПИСАНИЕ: комплект стандартных образцов состоит из трех листов холоднокатаной изотропной электротехнической стали (ГОСТ 21427.2-83) длиной – 500-600 мм, шириной 500 мм, толщиной 0,25-0,65 мм.

Приложение к свидетельству № 2128
об утверждении типа стандартных образцов
(обязательное)

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – удельные магнитные потери $P_{уд}$ в интервале от 0,3 до 20,0 Вт/кг (при заданных значениях амплитуды магнитной индукции B_{max} в диапазоне от 0,5 до 1,7 Тл и при частоте 50 Гц);

Амплитуда магнитной индукции B_{max} в интервале от 1,40 до 1,70 Тл при напряженности магнитного поля H_{max} , равной 2500 А/м.

Граница допускаемых значений относительных погрешностей $P_{уд}$ не более 1,0 %, B_{max} не более 0,5 % при доверительной вероятности 0,95.

ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 1 раз в год в ФГУП «УНИИМ».

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИКИ: - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ») 620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.
- Общество с ограниченной ответственностью «ВИЗ-Сталь» (ООО «ВИЗ-Сталь») 620219, ГСП-714, Екатеринбург, ул. Кирова, 28

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ») 620000, ГСП-824, Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4.
- Общество с ограниченной ответственностью «ВИЗ-Сталь» (ООО «ВИЗ-Сталь») 620219, ГСП-714, Екатеринбург, ул. Кирова, 28

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.