ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава бронзы типа БрОФН (комплект М175)

ГСО 5460-90/5465-90

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 17.08.1990 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: 400 комплектов М175, август 1990 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз по ТУ 37.105.00051-82 «Отливки автомобильных деталей (венцы червячного колеса редуктора лебедки) из бронзы».

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы градуировки СИ: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов, прилагаемая к паспорту.

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов состава бронзы марки БрОФН по ТУ 37.105.00051-82 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из шести стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %

Таблица 1

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Cu	1751	80,7	0,3
	1752	83,1	0,4
	1753	85,2	0,4
	1754	86,8	0,3

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Cu	1755	89,4	0,4
	1756	90,6	0,5
Pb	1751	1,28	0,07
	1752	0,92	0,04
	1753	0,75	0,04
	1754	0,51	0,02
	1755	0,31	0,02
	1756	0,23	0,02
Zn	1751	0,61	0,02
	1752	0,50	0,02
	1753	0,39	0,02
	1754	0,29	0,01
	1755	0,16	0,01
	1756	0,12	0,01
Sb	1751	0,39	0,03
	1752	0,28	0,02
	1753	0,21	0,02
	1754	0,16	0,01
	1755	0,096	0,007
Sn	1751	12,51	0,34
	1752	11,84	0,21
	1753	10,69	0,22
	1754	10,45	0,26
	1755	8,73	0,28
	1756	7,74	0,26
Bi	1751	0,035	0,003
	1752	0,027	0,001
	1753	0,022	0,002
	1754	0,016	0,001
	1755	0,012	0,001
	1756	0,0088	0,0008
Ni	1751	3,03	0,12
	1752	2,29	0,05
	1753	1,72	0,05
	1754	1,16	0,03
	1755	0,78	0,03
	1756	0,51	0,02
P	1751	0,43	0,02
	1752	0,32	0,01
	1753	0,24	0,02
	1754	0,18	0,01
	1755	0,11	0,01
	1756	0,068	0,004

Продолжение таблицы 1

Наименование элемента	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при P=0,95
Fe	1751	0,096	0,008
	1752	0,109	0,005
	1753	0,16	0,01
	1754	0,23	0,01
	1755	0,27	0,01
	1756	0,36	0,03
Si	1751	0,25	0,01
	1752	0,40	0,01
	1753	0,32	0,02
	1755	0,072	0,004
	1756	0,043	0,003

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«___» _____ 2011г.

подпись

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

М.п.