

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### Утвержденного типа стандартный образец состава бронзы типа БрО10С2Н3 (М1782х)

#### ГСО 5802-91

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 18.10.1990 г. Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** 500 экз. М1782х, декабрь 1990 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава бронз по ТУ 48-26-33-80 «Прутки литые из бронзы БрО10С2Н3» химическими и физико-химическими методами. Погрешности результатов анализов методик измерений должны не менее чем в три раза превышать соответствующие значения погрешностей аттестованных значений стандартного образца.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** металлургия.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

**на методы измерений (анализа, испытаний):** ГОСТ 25086-87, ГОСТ 1953.1-79 ÷ ГОСТ 1953.4-79, ГОСТ 1953.6-79, ГОСТ 1953.7-79, ГОСТ 1953.11-79, ГОСТ 1953.12-79.

**ОПИСАНИЕ:** материал ГСО состава бронзы марки БрО10С2Н3 по ТУ 48-26-33-80 приготовлен в виде дисперсной стружки фракцией 0,2 – 0,5 мм, расфасован по 150 грамм в стеклянную тару и упакован в пластмассовый пенал.

#### НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %

Таблица 1

| Наименование элемента | Аттестованное значение | Абсолютная погрешность аттестованного значения при $P=0,95$ |
|-----------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Cu                    | 80,55                  | 0,10                                                        |
| Sn                    | 9,45                   | 0,10                                                        |
| Ni                    | 3,22                   | 0,03                                                        |
| P                     | 0,57                   | 0,01                                                        |
| Fe                    | 0,248                  | 0,005                                                       |

Продолжение таблицы 1

| Наименование<br>элемента | Аттестованное значение | Абсолютная погрешность<br>аттестованного значения<br>при $P=0,95$ |
|--------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Bi                       | 0,012                  | 0,001                                                             |
| Pb                       | 4,41                   | 0,04                                                              |
| Zn                       | 1,37                   | 0,02                                                              |
| S                        | 0,0032                 | 0,0003                                                            |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИКИ:**

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:**

Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Автомагистраль, г. Мценск Орловской области, 303032

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

«\_\_\_»\_\_\_\_\_2011г.

\_\_\_\_\_

подпись

М.п.

В.Н.Крутиков  
расшифровка подписи