

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрОСН7-13-3л (КОМПЛЕКТ М179)

ГСО 6044-91/6048-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 29.05.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 500, выпущены в апреле 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз по ТУ 48-0820-416/0-91 «Прутки бронзовые марки БрОСН7-13-3л. Опытные партии».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрОСН7-13-3л по ТУ 48-0820-416/0-91 выпущены в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	1791	75,8	± 0,4
	1792	72,5	± 0,3
	1793	73,1	± 0,3
	1794	76,3	± 0,2
	1795	81,1	± 0,5

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1791	10,25	± 0,23
	1792	13,13	± 0,15
	1793	13,78	± 0,14
	1794	12,94	± 0,13
	1795	10,51	± 0,14
Cd	1793	0,067	± 0,005
	1794	0,097	± 0,011
	1795	0,16	± 0,02
Sb	1791	0,097	± 0,006
	1792	0,13	± 0,01
	1793	0,17	± 0,01
	1794	0,26	± 0,03
	1795	0,44	± 0,03
Sn	1791	9,26	± 0,14
	1792	8,77	± 0,27
	1793	8,21	± 0,19
	1794	6,89	± 0,18
	1795	5,80	± 0,14
Al	1791	0,058	± 0,006
	1792	0,041	± 0,005
	1793	0,016	± 0,001
Ni	1791	3,13	± 0,14
	1792	3,77	± 0,15
	1793	3,64	± 0,20
	1794	2,71	± 0,11
	1795	1,76	± 0,09
P	1791	0,22	± 0,02
	1792	0,18	± 0,01
	1793	0,13	± 0,01
	1794	0,071	± 0,006
	1795	0,008	± 0,001
Fe	1791	0,38	± 0,02
	1792	0,67	± 0,03
	1793	0,47	± 0,02
	1794	0,28	± 0,02
	1795	0,079	± 0,007

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Mg в СО 1791, 1792, 1793 составляет 0,27, 0,031, 0,030% и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,03, 0,003, 0,003% соответственно;

б) массовая доля Cd в СО 1791, 1792 составляет 0,024, 0,029% и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,002, 0,004% соответственно;

в) массовая доля Zr, Si в СО 1791, 1792, 1793, 1794, 1795 составляет ориентировочно 0,01, 0,01, 0,02, 0,01, 0,01, 0,035, 0,043, 0,026, 0,013, 0,004% соответственно;

г) массовая доля Mg, Al в СО 1794, 1795 составляет ориентировочно 0,006, 0,006, 0,005, 0,001% соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат») Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»
(ЗАО «Мценскпрокат») Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.