

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ЛАТУНИ ТИПА ЛМцЖ57-1,5-0,75 (КОМПЛЕКТ М116)

ГСО 6105-91/6109-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 16.04.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в мае 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава латуни по ТУ 48-21-299-84 «Полосы латунные марок ЛМцЖ57-1,5-0,75, ЛНМц60-9-5, ЛНКоМц49-9-0,2-0,2».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** находятся вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава латуни марки ЛМцЖ57-1,5-0,75 по ТУ 48-21-299-84 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестованная характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Cu	6105-91	1161	68,3	± 0,4
	6106-91	1162	64,4	± 0,5
	6109-91	1165	61,3	± 0,7

Элемент	Номер ГСО входящего в комплект	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	6105-91	1161	0,19	± 0,02
	6106-91	1162	0,13	± 0,01
	6107-91	1163	0,11	± 0,01
	6108-91	1164	0,087	± 0,006
P	6105-91	1161	0,029	± 0,002
	6106-91	1162	0,075	± 0,006
	6107-91	1163	0,10	± 0,01
	6108-91	1164	0,095	± 0,006
Mn	6105-91	1161	0,11	± 0,01
	6106-91	1162	0,48	± 0,02
	6107-91	1163	0,75	± 0,05
	6108-91	1164	1,41	± 0,10
	6109-91	1165	2,35	± 0,17
Fe	6105-91	1161	0,78	± 0,05
	6106-91	1162	0,62	± 0,03
	6107-91	1163	0,52	± 0,02
	6108-91	1164	0,41	± 0,03
	6109-91	1165	0,99	± 0,07
Sb	6105-91	1162	0,0069	± 0,0005
	6106-91	1163	0,0078	± 0,0006
	6107-91	1164	0,0058	± 0,0007
Si	6105-91	1162	0,055	± 0,004
	6106-91	1163	0,030	± 0,003
	6108-91	1164	0,18	± 0,01
	6109-91	1165	0,64	± 0,05

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Pb в СО 1165, Sb в СО 1161, P в СО 1165, Cu в СО 1163, 1164 составляет 0,094, 0,0065, 0,15, 62,61, 63,5 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,006, 0,0007, 0,01, 0,35, 0,6 % соответственно;

б) массовая доля Sb в СО 1165, Si в СО 1161, Al в СО 1161, 1162, 1163, 1164, 1165 составляет ориентировочно 0,004, 0,075, 0,004, 0,006, 0,0025, 0,001, 0,002 % соответственно;

в) массовая доля В в СО 1161, 1162, 1163, 1164, 1165 не превышает 0,005 %.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО "Мценскпрокат").
303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат»,
(ЗАО "Мценскпрокат").
303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.