

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ ТИПОВ Св-15ГСТЮЦА, 20Х1М1Ф1БР (КОМПЛЕКТ СО УГ57-УГ60)

ГСО 6116-91/6119-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов сталей типов Св-15ГСТЮЦА, 20Х1М1Ф1БР (комплект СО УГ57-УГ60), утвержденное 29.04.1991, изменения к техническому заданию, утвержденные 09.07.2001 и 23.04.2012.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия УГ57-УГ60, июль 1991 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартные образцы предназначены для градуировки спектральных установок, метрологической аттестации методик измерений. Стандартные образцы могут применяться для контроля погрешностей методик измерений при определении состава сталей (ГОСТ 2246-70, ГОСТ 20072-74), поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 27809-95.

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов приготовлен методом порошковой металлургии из сталей типов Св-15ГСТЮЦА, 20Х1М1Ф1БР в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром 38-42 мм и высотой 23-27 мм (ГОСТ 7565-81).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – массовые доли элементов, в процентах, должны находиться в диапазоне:

церий	0,01-0,1
-------	----------

Границы допускаемых значений абсолютных погрешностей аттестованных значений СО, в процентах, при доверительной вероятности 0,95 для:

церия	0,004-0,012
-------	-------------

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом нижнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2012 г.