

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ РАСТЕКАЕМОСТИ (ПОКРОВНАЯ СИЛИКАТНАЯ ЭМАЛЬ ТИПА ЭСП-117) ЭПР-1

ГСО 6152-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание «Государственные стандартные образцы растекаемости (грунтовая ЭСГ-26 и покровная ЭСП-117 силикатные эмали), утвержденное 08.02.1998 г.;

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера экземпляров с 1 по 60, выпущены в ноябре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности измерения растекаемости по ГОСТ 24405-80 и ГОСТ Р 52569-2006.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям; осуществление мероприятий метрологического государственного контроля (надзора);

- **область применения:** металлургия, химическая промышленность и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ Р 52569-2006 «Фритты. Технические условия»;

- ГОСТ 24405-80 «Эмали силикатные (фритты). Технические условия».

ОПИСАНИЕ: стандартный образец представляет собой порошок покровной силикатной эмали типа ЭСП-117 по ГОСТ 24405-80 или типа ФПвБС по ГОСТ Р 25269-2006 крупностью 0,1-0,2 мм. Экземпляры СО расфасованы по 500 г в герметично закрытые полиэтиленовые пакеты.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Аттестованная характеристика СО	Допускаемое аттестованное значение, мм	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения при $P=0,95$, мм
Растекаемость	39,0	$\pm 1,2$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «Уральский институт металлов», (ОАО «УИМ»),
620219, г. Екатеринбург, ул. Гагарина, 14.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «Уральский институт металлов», (ОАО «УИМ»),
620219, г. Екатеринбург, ул. Гагарина, 14.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.