

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрОЦС4-4-2,5 (КОМПЛЕКТ М186)

ГСО 6154-91/6158-91

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:** техническое задание, утвержденное 15.05.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** единичное производство.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** номера комплектов с 1 по 800, выпущены в июне 1991 года.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 5017-2006.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:** ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

**ОПИСАНИЕ:** стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрОЦС4-4-2,5 по ГОСТ 5017-2006 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах, границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при  $P=0,95$ , в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$ , %
Zn	1861	5,73	$\pm 0,21$
	1862	3,49	$\pm 0,08$
	1863	4,08	$\pm 0,04$
	1864	4,96	$\pm 0,08$
	1865	2,85	$\pm 0,09$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	1861	2,43	± 0,13
	1862	4,46	± 0,12
	1863	3,72	± 0,07
	1864	3,13	± 0,11
	1865	5,53	± 0,12
Pb	1861	3,97	± 0,25
	1862	2,12	± 0,11
	1863	2,44	± 0,04
	1864	2,88	± 0,14
	1865	1,97	± 0,13
P	1861	0,0023	± 0,0002
	1862	0,0048	± 0,0005
	1863	0,018	± 0,001
	1865	0,029	± 0,003
Fe	1861	0,028	± 0,002
	1862	0,048	± 0,003
	1863	0,040	± 0,002
	1864	0,033	± 0,002
	1865	0,084	± 0,003

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** не ограничен.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:**

а) массовая доля Вi и Сu в СО 1861, 1862, 1863, 1864, 1865 составляет 0,0035, 0,0042, 0,0028, 0,0045, 0,0026, 87,94, 89,55, 89,68, 88,73, 89,33 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0003, 0,0003, 0,0001, 0,0003, 0,0003, 0,14, 0,10, 0,05, 0,11, 0,05 % соответственно;

б) массовая доля Sb в СО 1861, 1862, 1863, 1864, 1865 составляет 0,023, 0,054, 0,035, 0,029, 0,070 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,002, 0,003, 0,002, 0,002, 0,005 % соответственно;

в) массовая доля Р в СО 1864 составляет ориентировочно 0,0070 %;

г) массовая доля Al и Mg в СО 1861, 1862, 1863, 1864, 1865 не превышает 0,001 %.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:**- Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)  
Адрес: Россия, 303032, г Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2011 г.