

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрОЗЦ8С4Н1 (КОМПЛЕКТ М187)

ГСО 6205-91/6209-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.06.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в сентябре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 614-97.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрОЗЦ8С4Н1 по ГОСТ 614-97 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при $P=0,95$, в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	1871	2,51	$\pm 0,12$
	1872	2,66	$\pm 0,12$
	1873	3,97	$\pm 0,08$
	1874	4,73	$\pm 0,22$
	1875	5,33	$\pm 0,16$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1871	5,80	± 0,20
	1872	6,57	± 0,29
	1873	7,64	± 0,19
	1874	8,49	± 0,14
	1875	8,68	± 0,26
Pb	1871	4,69	± 0,15
	1872	4,33	± 0,16
	1873	4,28	± 0,16
	1875	3,30	± 0,15
Sb	1871	0,34	± 0,02
	1873	0,52	± 0,02
	1874	0,71	± 0,02
	1875	0,76	± 0,04
Fe	1871	0,23	± 0,02
	1872	0,25	± 0,01
	1873	0,38	± 0,02
	1874	0,47	± 0,03
	1875	0,55	± 0,03
P	1871	0,023	± 0,003
	1872	0,032	± 0,003
	1873	0,063	± 0,005
	1874	0,12	± 0,01
	1875	0,16	± 0,01
Al	1872	0,0020	± 0,0003
	1874	0,020	± 0,003
	1875	0,036	± 0,005
Ni	1871	0,83	± 0,02
	1872	1,01	± 0,02
	1873	1,44	± 0,03
	1874	2,01	± 0,05
	1875	2,58	± 0,07
Si	1871	0,026	± 0,003
	1872	0,012	± 0,002
	1873	0,0073	± 0,0011
Mn	1873	0,050	± 0,003
	1874	0,16	± 0,01
	1875	0,228	± 0,008
Bi	1872	0,0071	± 0,0010
	1873	0,010	± 0,001
	1874	0,016	± 0,002
	1875	0,021	± 0,003
Cu	1872	84,8	± 0,5
	1873	81,9	± 0,6
	1874	79,5	± 0,6
	1875	77,9	± 0,9

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
As	1871	0,045	± 0,005
	1872	0,050	± 0,006
	1873	0,065	± 0,008
	1874	0,095	± 0,010
	1875	0,10	± 0,01
Mg	1871	0,0011	± 0,0001
	1872	0,0014	± 0,0001
	1874	0,012	± 0,002
	1875	0,059	± 0,004

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Al, Mn, Bi и Cu в СО 1871, Sb и Mn в СО 1872, Si в СО 1874 составляет 0,0030, 0,012, 0,008, 85,8, 0,27, 0,010, 0,008 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,0004, 0,001, 0,001, 0,8, 0,02, 0,001, 0,001 % соответственно;

б) массовая доля Al в СО 1873, Pb в СО 1874, Si в СО 1875 составляет ориентировочно 0,01, 3,8, 0,0037 % соответственно;

в) массовая доля Mg в СО 1873 не превышает 0,001 %;

г) ГСО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 11 декабря 2008 г., протокол № 34-2008, внесен в Реестр МСО под № 1533:2008 и допускается к применению без ограничений в: Азербайджанской Республике, Республике Армении, Республике Беларусь, Грузии, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова, Республике Таджикистан, Туркменистане, Республике Узбекистан, Украине.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. « ___ » _____ 2011 г.