

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ТИПА БрОЦС8-4-3 (КОМПЛЕКТ М189)

ГСО 6211-91/6215-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 07.06.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в сентябре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз по ТУ 48-0820-418/0-91 «Пруты бронзовые марки БрОЦС8-4-3. Опытные партии».

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** используются вне сферы государственного регулирования;

- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы марки БрОЦС8-4-3 по ТУ 48-0820-418/0-91 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ: аттестуемая характеристика СО – массовая доля элементов, в процентах и границы абсолютных погрешностей аттестованных значений, в процентах.

Таблица 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Sn	1891	6,52	± 0,17
	1892	7,04	± 0,14
	1893	7,61	± 0,15
	1894	8,20	± 0,22
	1895	8,81	± 0,30
Zn	1891	3,07	± 0,11
	1892	3,96	± 0,10
	1893	4,19	± 0,07
	1894	4,51	± 0,10
	1895	4,81	± 0,13

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Pb	1891	4,18	± 0,21
	1892	3,18	± 0,16
	1893	2,48	± 0,12
	1894	1,41	± 0,10
	1895	0,64	± 0,04
Sb	1891	0,14	± 0,01
	1892	0,17	± 0,01
	1893	0,21	± 0,01
	1894	0,27	± 0,02
	1895	0,32	± 0,03
Fe	1891	0,16	± 0,01
	1892	0,20	± 0,01
	1893	0,25	± 0,01
	1894	0,36	± 0,02
	1895	0,49	± 0,02
Ni	1891	1,25	± 0,07
	1892	1,43	± 0,06
	1893	1,82	± 0,11
	1894	2,15	± 0,10
	1895	2,13	± 0,10
Cu	1891	84,4	± 0,6
	1892	83,9	± 0,4
	1893	83,2	± 0,7
	1894	82,9	± 0,5
	1895	82,7	± 0,7

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ: а) массовая доля Si в СО 1891, 1892, 1893, 1894, 1895 составляет ориентировочно 0,003, 0,002, 0,001, 0,015, 0,001 % соответственно; б) массовая доля Al в СО 1891 не превышает 0,001 %, в СО 1892, 1893, 1894, 1895 составляет ориентировочно 0,001, 0,001, 0,01, 0,001 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. « ___ » _____ 2011 г.