

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА БРОНЗЫ ОЛОВЯННОЙ ТИПА БрО6Ц6С3 (КОМПЛЕКТ М190)

ГСО 6255-91/6259-91

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание, утвержденное 14.10.91 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: номера комплектов с 1 по 800, выпущены в октябре 1991 года.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки спектральной аппаратуры с фотографической регистрацией спектра и рентгенофлуоресцентной аппаратуры при определении состава бронз оловянных по ГОСТ 613-79.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используются вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ 25086-87, инструкция по применению стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: стандартные образцы состава бронзы оловянной марки БрО6Ц6С3 по ГОСТ 613-79 выпускают в литом состоянии в виде цилиндров диаметром 40 мм, высотой 25 мм с двумя рабочими плоскостями. Комплект СО состоит из пяти стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элементов, %, границы абсолютных погрешностей аттестованных значений при $P=0,95$, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Sn	1901	7,65	$\pm 0,17$
	1902	6,95	$\pm 0,15$
	1903	6,29	$\pm 0,13$
	1904	4,83	$\pm 0,12$
	1905	3,99	$\pm 0,10$

Продолжение таблицы 1

Элемент	Индекс СО в составе комплекта	Аттестованное значение СО, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Zn	1901	3,04	± 0,18
	1902	3,58	± 0,13
	1903	4,99	± 0,21
	1904	6,09	± 0,37
	1905	7,40	± 0,35
Pb	1901	1,93	± 0,08
	1902	1,51	± 0,09
	1903	2,49	± 0,09
	1904	3,82	± 0,23
	1905	4,86	± 0,20
Sb	1901	0,80	± 0,03
	1902	0,64	± 0,03
	1903	0,41	± 0,02
	1904	0,33	± 0,03
	1905	0,23	± 0,02
Fe	1901	0,039	± 0,002
	1902	0,098	± 0,005
	1903	0,20	± 0,01
	1904	0,31	± 0,01
	1905	0,51	± 0,02
P	1901	0,101	± 0,008
	1902	0,081	± 0,006
	1903	0,083	± 0,004
	1904	0,056	± 0,005
	1905	0,032	± 0,002

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

а) массовая доля Cu в СО 1901, 1902, 1903, 1904, 1905 составляет 86,12, 86,95, 85,46, 84,51, 82,75 % и установлена с абсолютной погрешностью (для доверительной вероятности 0,95) 0,09, 0,19, 0,06, 0,14, 0,14% соответственно;

б) массовая доля Al, Si в СО 1901, 1902, 1903, 1904, 1905 составляет ориентировочно 0,003, 0,004, 0,0072, 0,023, 0,047, 0,003, 0,004, 0,0072, 0,016, 0,035 % соответственно.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Мценскпрокат» (ЗАО «Мценскпрокат»)
Адрес: Россия, 303032, г. Мценск Орловской области, Автомагистраль.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.